

SCHEMA TECNICA

SIRFLEX 80°/100°

SMALTO A FORNO EXTRA BRILLANTE O SEMILUCIDO

CARATTERISTICHE

SMALTO A FORNO A BASE DI RESINE ALCHIDICO-MELAM-MINICHE, ESSICCANTE A 80°/100°.

PARTICOLARMENTE ADATTO PER LA VERNICIATURA DI MANUFATTI METALLICI ANCHE SENZA FONDO DI PREPARAZIONE QUALI TELAI METALLICI, CICLI, MOTOCICLI, ADATTO ANCHE PER CARROZZERIA INDUSTRIALE E RITOCO CARROZZERIA AUTO.

ELEVATA BRILLANTEZZA, BUONA RESISTENZA ALL'ESTERNO, ELEVATA RESISTENZA AL GRAFFIO, RITENZIONE DEL COLORE E DELLA BRILLANTEZZA.

PESO SPECIFICO: 1,000 – 1,200

ASPETTO DEL FILM: LUCIDO O SEMILUCIDO

APPLICAZIONE

A SPRUZZO

DILUIZIONE: 20-40%

DILUENTE CONSIGLIATO: DILUENTE PER PRODOTTI A FORNO

RESA TEORICA: 9-10 MQ./LT

SPESSORE CONSIGLIATO: 30-50 MICRONS

ESSICCAZIONE 80°/100°

COMPLETAMENTE INDURITO: 30'

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

IL PRODOTTO PUÒ' ESSERE APPLICATO SU ACCIAIO AL CARBONIO PURCHE' PERFETTAMENTE PULITO E SGRASSATO. QUALORA SI VOGLIANO OTTENERE BUONE RESISTENZE ALLA CORROSIONE E' NECESSARIO APPLICARE IL SIRFLEX SU SUPPORTO PRETRATTATO CON IDONEO FONDO ANTICORROSIVO.

NORME DI SICUREZZA

VEDERE SCHEDA DI SICUREZZA