

SCHEMA TECNICA

EPOBIT

RIVESTIMENTO EPOSSIBITUMINOSO

CARATTERISTICHE

RIVESTIMENTO EPOSSIBITUMINOSO AD ALTA RESISTENZA A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE DERIVATE DA BISFENOLO A.

OTTIMA RESISTENZA ED IMPERMEABILITA' ALL'ACQUA DOLCE E SALATA, BUONA RESISTENZA AD ACIDI INORGANICI E BASI DILUITE.

ADATTO ALL'APPLICAZIONE IN AMBIENTI CON ATMOSFERE INDUSTRIALI, INDUSTRIALI PESANTI E MARINE.

N°. COMPONENTI: 2

CODICE CATALIZZATORE: 165800

PESO SPECIFICO: 1,5-1,7

ASPETTO DEL FILM: SATINATO - OPACO

APPLICAZIONE

RAPPORTO DI CATALISI: 100/20

POT-LIFE: 12-18 ORE

DILUIZIONE: A SECONDA DELLO SPESSORE DA OTTENERE

DILUENTE CONSIGLIATO: DILUENTE EPOSSIDICO

RESA TEORICA: 13-14 MQ./LT

SPESSORE CONSIGLIATO: 50 A 150 MICRONS

ESSICCAZIONE 20°

FUORI POLVERE: 40-60'

TATTO: 8-12 ORE

PROFONDITA': 24 ORE

COMPLETAMENTE INDURITO: 48 ORE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

IL PRODOTTO PUO' ESSERE APPLICATO SU CEMENTO O CALCESTRUZZO O METALLO.

I SUPPORTI METALLICI POSSONO ESSERE VERNICIATI DIRETTAMENTE DOPO ACCURATO SGRASSAGGIO OPPURE DOVE RICHiesto DOPO SABBIATURA ALMENO SA2 ½.

Il contenuto della presente scheda ha valore unicamente indicativo.



NORME DI SICUREZZA

VEDERE SCHEDA DI SICUREZZA

Il contenuto della presente scheda ha valore unicamente indicativo.